

DTG MERCH

**MANUAL PARA
PRINCIPIANTES
EN LA
IMPRESIÓN
DIGITAL - DTG**

**Work
hard
stay**



ÍNDICE

- 1 - ¿Qué es la impresión digital DTG?
- 2 - ¿Por qué elegir la impresión DTG?
- 3 - ¿Cómo funciona?
- 4 - ¿Cuales son las “desventajas”?
- 5 - ¿Qué necesitas para empezar?
- 6 - ¿Qué impresora DTG es la más adecuada para usted?
- 7 - Conclusión

1 -¿QUE ES LA IMPRESIÓN DIGITAL DTG?

Si planea tener éxito en un negocio de impresión textil, definitivamente debería echar un vistazo en la DTG. La impresión directa a prenda (Direct To Garment) es la principal gran alternativa a la impresión con pantalla (Serigrafía ó Silk Screen). DTG también se conoce como impresión textil digital ó impresión textil con chorro de tinta.

Comparable a su impresora para papeles y cartas en la oficina ó en su casa, imprime imágenes en alta resolución directamente en las camisetas. Las impresoras utilizan también tinta blanca, por lo que es posible imprimir en prendas claras, oscuras y de colores.

DTG es una de las áreas de más rápido crecimiento en la impresión textil. Es muy contundente lo que se puede hacer con esta tecnología si está usted dispuesto a comprometerse con lo que es necesario. La curva de aprendizaje es pronunciada. No es fácil al principio, pero los resultados lo valen.

Necesitará saber cómo trabajar con los gráficos, cómo operar las máquinas que hacen parte del proceso y cómo realizar las necesarias tareas de mantenimiento. Puede ser abrumador al principio, pero el esfuerzo valdrá la pena.

Con este Ebook, queremos ofrecerle una breve descripción de la impresión DTG y cómo se puede beneficiarse de esta tecnología.



ATENCIÓN:

Para la simplicidad de la lectura, hablamos de imprimir en camisetas, solamente. Pero por lo general, es posible imprimir no solo en camisetas, sino también en camisas, sudaderas con capucha, mangas, camisetas para bebés y niños, paños de cocina y, en algunos casos, incluso en zapatos y sombreros. Por eso, cuando hablamos de camisetas, es un sinónimo para todos los demás tipos de ropas y accesorios.

AVISO LEGAL:

Hay muchos fabricantes de impresoras DTG con distintas finalidades y muchos procesos distintos entre ellos. Por lo tanto, no existe un enfoque de “talla única”, pero los procesos subyacentes son más o menos los mismos. Nuestro objetivo con este Ebook es ofrecerle tan y solamente una visión general de esta tecnología. ¡Asegúrese de obtener una explicación detallada del proceso de impresión por parte del fabricante de su impresora DTG, antes de realizar cualquier compra!

2 - ¿POR QUÉ ELEGIR LA IMPRESIÓN DTG?

IMPRESIÓN CON MENOS RESTRICCIONES

El principal beneficio de esta tecnología de impresión son los tipos de diseños que se puede imprimir y la rapidez con la que se puede imprimirlos. Dado que todos los colores se mezclan con tintas CMYK por la propia impresora, se pueden utilizar todos los colores que estén dentro del "rango de colores de impresión" (gamut) de la impresora, en cada diseño. No estás más limitado a un puñado de colores, puedes hacer lo que quieres con tus diseños. Por ejemplo, es posible imprimir diseños con calidad de fotografía, con texturas y gradientes; solo tu imaginación es el límite.

INTEGRACIÓN DE FLUJO DE TRABAJO (DIGITALIZACIÓN)

DTG es una tecnología digital y, por lo tanto, se puede integrar en su flujo de trabajo, sin mayores problemas. Si, por ejemplo, tiene usted una Tienda Online (online printshop), puede conectar su tienda directamente a su impresora y hacer su vida mucho más fácil. Además, con las Industry 4.0 e Internet of Things a la vuelta de la esquina, la impresión DTG abre muchas opciones para nuevas ideas de negocios.

PERSONALIZACIÓN / LOTES PEQUEÑOS

Con la impresión DTG, se puede hacer que cada impresión sea única. Con esto, usted ó sus clientes pueden personalizar cada una de las camisetas del pedido y también pueden ofrecer pequeñas tiradas de impresiones a un costo muy competitivo.

REDUCCIÓN DE COSTES

En comparación con la serigrafía, no es necesario invertir tiempo y dinero por adelantado, para hacer separaciones de color en los gráficos y pantallas ó mezclar las tintas.

TECNOLOGÍA AMIGABLE PARA CON EL MEDIO AMBIENTE

La impresión DTG es bastante respetuosa con el medio ambiente y también genera menos residuos. Además, algunas tintas están ya certificadas para, por ejemplo, GOTS y Oeko-Tex.



3 - ¿CÓMO FUNCIONA?

En un proceso de impresión DTG normal, se puede haber cuatro pasos:

EL PRETRATAMIENTO

Para se imprimir sobre camisetas de colores y oscuras es necesario conseguir una capa de tinta blanca regular, como base. Y eso solo se puede lograr con una capa previa de pretratamiento que “aguante” bien la tinta blanca en la prenda. Sin el pretratamiento, la tinta blanca no se quedará en la prenda y se desvanecerá totalmente.

En prendas blancas (o prendas de colores claros), el pretratamiento es opcional, pero el uso de ello puede aumentar la vivacidad y la nitidez de sus impresiones. Y también la resistencia al lavado.

En la actualidad, hay varias opciones de pretratamiento disponibles:

- Aplicación antes de la impresión: Se puede hacerlo manualmente con una pistola de aplicación o con una máquina de pretratamiento. Por lo general, después de aplicar el pretratamiento, se debe secar las prendas en un horno de secado y/o utilizar una plancha térmica para bajar las fibras de algodón.
- Comprar camisetas ya previamente tratadas, listas para imprimir: Creemos que este será el Futuro. Ya hay algunas opciones prometedoras en el mercado.
- Aplicación integrada: algunas impresoras industriales pueden aplicar el pretratamiento directamente dentro de la máquina durante el proceso de impresión.

PREPARAR LOS DISEÑOS

A continuación, tienes que preparar los diseños para imprimir.

Básicamente, es necesario tener los archivos en el tamaño correcto, en una resolución alta y en un fondo transparente (para imprimir en prendas oscuras y negras).

La impresión DTG es WYSIWYG (what you see is what you get - lo que ves es lo que obtienes). Por lo tanto, si usted envía un diseño de mala calidad a la impresora, obtendrá una impresión de mala calidad.

Desafortunadamente, no es muy común recibir gráficos listos para imprimir directamente de los clientes y usted necesitará tener las herramientas correctas para manejar estos gráficos y ajustarlos en consecuencia.

Para algunas impresoras DTG, necesitará un RIP software adicional. Este software traduce el archivo de imagen en un archivo realmente imprimible que la impresora puede usar.



IMPRESIÓN

Poner la camiseta en la maquina y realizar la impresión. Esta es realmente la parte más fácil del proceso. La impresión en DTG así funciona:

En el primer paso, se imprime la base blanca.

Como segundo paso, los colores se imprimen sobre esta base blanca. Los colores se mezclan con las tintas de cian, magenta, amarillo y negro y pueden generar todos los colores dentro de la gama de colores imprimible (gamut) de la impresora.

Consejo: algunos fabricantes ofrecen tintas en colores adicionales (verde, rojo) para incrementar la cantidad de colores que se pueden imprimir.

CURA

Después de la impresión, las prendas deben curarse en un horno de secado y/o una plancha térmica. Los tiempos de curado y el equipo que usted va a necesitar varían mucho entre los fabricantes de cada cual.

Para comprobar si las prendas están correctamente curadas, no olvide realizar una prueba de lavado. Pronto lanzaremos un Ebook en separado sobre este tema. Es como Maggi siempre dijo: “¡Solo sabes si una impresión es buena después de lavarla!”. El dibujo puede parecer sorprendente cuando sale de la impresora, pero cuando toda la tinta se haya ido después del primer lavado, los clientes no quedarán muy impresionados con la impresión.



**STEP 1:
UNDERBASE**



**STEP 2:
COLOR LAYER**



**FINALIZED
PRINT**

4 - ¿CUÁLES SON LAS DESVENTAJAS?

HABITACIÓN CONTROLADA

Las impresoras DTG (y especialmente las tintas) son más sensibles a las condiciones ambientales, principalmente en los niveles de humedad y temperatura. Esto significa que tendrá que colocar su impresora dentro de una habitación donde pueda controlar el ambiente.

La habitación también necesita estar limpia y sin polvo.

MATERIALES IMPRIMIBLES

Si bien existe una amplia gama de materiales imprimibles, es posible que deba probar algunos antes de iniciar con la producción. Por lo general, las impresoras DTG utilizan tintas pigmentadas a base de agua. Funcionan muy bien en algodón y muchos otros materiales. Sin embargo, algunas telas como el poliéster, las mezclas o las telas recubiertas pueden ser muy difíciles, especialmente cuando se desea imprimir con tinta blanca. Por favor, hable con su fabricante al respecto de esto. Ellos deberían poder brindarle más información sobre las compatibilidades de materiales.

LIMITACIONES DE ALTURA DEL CABEZAL DE IMPRESIÓN

La distancia entre los cabezales de impresión y la camiseta tiene que ser muy corta (unos pocos milímetros). Eso significa que la prenda debe ser absolutamente plana. No pueden haber elevaciones como costuras, botones, bolsillos o cremalleras que pueden dañar los cabezales.

LOTES GRANDES

Si usted tiene grandes lotes del mismo diseño, la serigrafía puede ser más rentable.

COLORES

Recuerde que existe una limitación de los colores debido a la gama de colores imprimible (Gamut) en las impresoras; y estos colores imprimibles pueden inclusive diferir entre las prendas (fabricantes), entre los colores de las prendas y también debido a los procesos utilizados como por ejemplo el pretratamiento y las diferentes tintas en el mercado.

Todavía existen muchos colores simplemente no disponibles en este momento, como los colores neón (reales).

En cuanto a la corrección de color y el uso de tonos específicos como Pantone (Gestión de Colores), creemos que hay mucha investigación en curso en este momento y estamos seguros de que este tema será posible de una manera mas sencilla en un futuro cercano.

CURVA DE APRENDIZAJE

Hay mucho que aprender cuando comienzas con la impresión DTG porque hay muchos factores diferentes que se influyen entre sí y el resultado final de la impresión. Una buena capacitación para los operadores, el equipo de ventas y los diseñadores es una necesidad.



ORIGINAL DESIGN



PRINT ON COTTON



PRINT ON POLYESTER



PRINT ON POLYESTER

5 - ¿QUÉ NECESITAS PARA EMPEZAR?

Lo mínimo que necesita para iniciar un negocio de impresión DTG es lo siguiente:

- Impresora (ver Capítulo 6)
- Plancha térmica y/u horno de secado
- Habitación limpia y con ventilación controlada.
- Conocimiento y capacitación para todos los involucrados en el proceso.

Dependiendo de la impresora, es posible que también necesite un software RIP y una máquina de pretratamiento.



6 - ¿CUÁL ES LA IMPRESORA DTG MÁS ADECUADA PARA USTED?

La gama de opciones de impresoras DTG disponibles en el mercado, hoy en día, es bastante grande. Básicamente, ya es posible elegir una impresora que se ajuste (casi) perfectamente a sus necesidades. Hay impresoras disponibles para todos los tipos de lotes de producción, desde pequeñas impresoras “de mesa” hasta máquinas de producción masiva. Sin embargo, elegir la impresora ideal para su negocio no debería ser una tarea muy difícil.

Algunos consejos sobre qué considerar:

- Producción: ¿Tiene usted una pequeña tienda online o ejecuta grandes lotes de producción?
- Proporción de camisetas blancas y oscuras / negras: imprimir en camisetas oscuras lleva más tiempo y usa más tinta, por lo que los costos son mucho más altos.
- Rango del área de impresión: ¿En qué tamaños necesita imprimir? Por lo general, los fabricantes tienen paletas de impresión disponibles en diferentes tamaños.
- Garantía y disponibilidad de soporte técnico.
- Mantenimiento y repuestos.
- Condiciones ambientales necesarias para trabajar con las impresoras.
- Materiales imprimibles (ver capítulo 4)
- Consumibles: algunas impresoras necesitan varios líquidos, como, líquidos de lavado, productos de limpieza especiales para los cabezales de impresión (toallitas), etc. El costo de estos puede incrementar bastante en el coste final de la camiseta.
- Costos de Pretratamiento
- Gestión de residuos
- La vida útil de los cabezales de impresión.

¡CONECTATE CON NOSOTROS!



www.dtgmerch.com



7 - CONCLUSIÓN

Resumiendo; La impresión DTG es una forma rápida y limpia de imprimir diseños personalizados, con colores vivos y en alta resolución. Obviamente, diferentes materiales requerirán diferentes tintas y procedimientos de impresión.

Creemos que la impresión DTG puede ser una excelente opción para cualquier tienda de impresión en camisetas y estamos muy entusiasmados con las opciones que esta tecnología puede ofrecer.

¡Le mantendremos informado! Asegúrese de visitar nuestra página web www.dtgmerch.com con regularidad para mantenerse actualizado.

¡Nos vemos!

P.D.: Suscríbese a nuestro boletín y reciba Ebooks y noticias directamente en su buzón de correo.

CONOCE A LOS AUTORES

Ayudamos a otros a tener éxito con los dos temas que más nos entusiasman: impresión digital directa a la prenda (DTG) y t-shirt design. Tenemos experiencia en que los diversos pasos individuales, así como la optimización de todo el proceso, pueden ser bastante complejos al comenzar con esta técnica de impresión.

Por esta razón, ofrecemos capacitación y muchos recursos en nuestra pagina web (muchos de ellos son de descarga gratuita).

DTG MERCH
_com

www.dtgmerch.com
hello@dtgmerch.com



CAPACITACIÓN



BLOG



EBOOKS